

环氧油漆

产品说明

一种双组份环氧临时底漆。

## 设计用途

作为喷砂临时底漆，在施工贮罐衬里期间，用于临时保护新喷砂的钢材。

作为多功能底漆，在施工贮罐衬里期间，可最大限度地发挥所采用的去湿设备的作用。

配套性强，可以维持储槽内壁涂料的最佳性能

## 涂装数据 INTERLINE 982

颜色	淡黄色
光泽	不适用
体积固体份	30%
典型厚度	干膜厚15-40微米 (0.6-1.6密耳) 相当于 湿膜厚50-133微米 (2-5.3密耳)
理论涂布率	在25微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，12 平方米/公升 在 1 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，481 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	45 分钟	5 小时	24 小时	28 天 <sup>1</sup>
15° C (59° F)	30 分钟	3 小时	24 小时	28 天 <sup>1</sup>
25° C (77° F)	20 分钟	90 分钟	24 小时	28 天 <sup>1</sup>
40° C (104° F)	10 分钟	30 分钟	16 小时	28 天 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 最大重涂间隔会因面漆体系和产品的贮存的不同而有差异。请向国际防护涂料公司咨询更多细节。

## 法规符合性数据

闪点 (典型)	A组份 21° C (70° F); B组份 23° C (73° F); 混合后 21° C (70° F)		
产品重量	1.24 千克/升 (10.3 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	5.04 磅/加仑 (605 克/升) 488 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## Protective Coatings

## 环氧油漆

### 表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。施工油漆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

在需要之处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

#### 喷射处理

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10的标准。如果在喷砂清理和施工Interline 982的间隔内发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

#### 薄涂膜漆系

建议50-75微米(2-3密耳)的尖角状表面粗糙度。

#### 重防腐漆系及玻璃纤维强化漆系

建议 75-100微米(3-4密耳)的尖角状表面粗糙度。

建议该产品不要用于手工处理的钢材上。

## 施工

### 混合

Interline 982必须按照国际油漆工业涂料公司关于施工贮罐衬里材料的详细“涂装操作程序”进行施工。

本产品分装在二个罐中作为一组供应。始终按比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合使用寿命内使用。

(1) 采用动力搅拌器搅拌基料 (A组份)

(2) 将所有固化剂 (B组份) 与基料 (A组份) 混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

### 混合比例

8.2 部分 : 1 部分 (体积比)

### 混合使用寿命

10° C (50° F)    15° C (59° F)    25° C (77° F)    40° C (104° F)

10 小时            8 小时            6 小时            3 小时

### 适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.43-0.53毫米 (17-21毫英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 141千克/平方厘米(2005磅/英寸<sup>2</sup>)

### 空气喷涂 (带压力罐)

推荐

喷枪            DeVilbiss MBC 或 JGA  
喷气嘴        704或765  
喷嘴            E

### 刷涂

适用—仅适用于小面积修补    典型厚度15-25 微米 (0.6-1.0密耳)

### 滚涂

适用—仅适用于小面积修补    典型厚度15-25 微米 (0.6-1.0密耳)

### 稀释剂

International GTA220            稀释度勿超过当地环保法规限制  
(或者 International  
GTA415)

### 清洁剂

International GTA822 或者 International GTA415

### 作业暂停

涂料不得余留在软管、喷枪或喷涂设备内。释放涂料软管中的压力，并采用国际牌GTA822彻底冲洗流体软管和喷枪。在继续进行喷涂操作前，不得再行加压设备，并确保遵守关于活化期限范围的规定。

### 清洗

所有设备在使用后，应立即采用International GTA 822进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空罐应按当地合适的法律/法规进行处置。

## 环氧油漆

### 产品特性

Interline 982可在贮罐内壁的半保护环境中，保持喷砂达28天。如果表面存在潮气，将会发生氧化，需要再行喷砂。

严重点蚀的区域，应采用刷涂施工进行预涂，以保证良好的表面“润湿性”。

表面温度必须始终保持在露点以上至少3° C (5° F)。

钢材温度低于10° C (50° F)时，不得进行施工。

该产品在温度低于5° C (41° F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10° C (50° F)。

在密闭空间中施工Interline 982时，要确保充足的通风。

若施工期间或施工后立即处于不可接受的低温和/或高湿度环境下，会导致不完全固化和表面污染，继而危及层间附着力。

干膜厚度高于40 微米 (1.6 密耳) 或低于 15 微米 (0.6 密耳) 都会对涂膜的外观和性能产生不利影响。

对于重防腐涂料和GRP漆系，必须避免涂膜过厚，如果需要底漆，必须规定厚度为15-25 微米 (0.6-1.0 密耳)。为了达到该干膜厚度，Interline 982 最高可稀释25%。

Interline 982的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

本产品获得有下列规范认证：

- BS6920 水装置及地方法规，作为Interline 925 的底漆

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

## 系统配套性

建议以下面漆与Interline 982配套使用：

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

请向国际油漆工业涂料公司咨询，确保Interline 982适于接触待贮存的产品。

## 环氧油漆

## 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- 储罐涂料操作流程

这些章节的内容根据要求可获得

## 安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间，必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸（关于一般的干燥时间，请参见产品数据手册）。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风和/或呼吸保护设备（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读产品的“材料安全数据手册”及“涂料施工程序”中的“健康与安全”章节，并遵照执行（若是双组份涂料，则为基料和固化剂的“材料安全数据手册”及“涂装施工程序”的“健康与安全”章节）。

如果在涂有本产品的金属底材上进行焊接或火焰切割，会散发粉尘烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆防护涂料部门进行咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	17.83 公升	20 公升	2.17 公升	2.5 公升
	5 美加仑	4.46 美加仑	5 美加仑	0.54 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	20 公升	25.1 公斤		2.4 公斤	
	5 美加仑	51.8 磅		5.2 磅	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

## 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。